

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle



Objectifs

A l'issue de sa formation, le technicien de maintenance industrielle est capable de :

- redémarrer un équipement en panne le plus vite possible : c'est la maintenance corrective

- éviter l'apparition de pannes : c'est la maintenance préventive

- améliorer la disponibilité des équipements industriels en réalisant des modifications techniques ou organisationnelles sur les actions de maintenance et de production : c'est la maintenance améliorative

De manière ponctuelle, il participe à l'implantation de nouveaux équipements et aux travaux neufs de l'entreprise.

Il rédige les principaux documents opérationnels de maintenance et rapporte à sa hiérarchie, généralement le responsable maintenance, qui définit ses actions au travers d'un planning et du plan de maintenance. Il forme le personnel d'exploitation.

Les « équipements industriels » font référence à un ensemble de machines liées entre elles pour assurer une production. Elles sont construites pour une exploitation professionnelle en conditions parfois sévères de cadences et d'environnement et sont constituées de composants de technologies multiples.

Les conditions d'exercice de l'emploi se caractérisent par la prédominance de tâches pratiques réalisées au plus près des équipements qui implique une mise en oeuvre active de la prévention des risques. Les lieux d'intervention sont très différents d'un secteur à l'autre : atelier, site de production, salle propre. Une capacité d'adaptation est donc requise avec des conditions de travail parfois exigeantes : travail en hauteur, dans le bruit où la prévention des risques y est essentielle.

Le métier est fortement connoté « service » avec des échanges de type « client-fournisseur ».

Les métiers de la maintenance impliquent de la disponibilité ; l'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end et il peut y avoir des dépassements d'horaire afin d'assurer la remise en production d'un équipement industriel stratégique.

Contenu

Contenu professionnel:

Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel;

Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel;

Diagnostiquer une défaillance et remettre en service une installation;

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels;

Réaliser des améliorations sur le plan organisationnel et/ou technique en s'appuyant sur des propositions argumentées.

Lieux de réalisation

44 : Site de Nantes - Lycée F. Arago

53 : Site de Château-Gontier - Lycée P. et M. Curie

72 : Site de La Ferté-Bernard - Lycée R. Garnier, du Mans, de Sablé-sur-Sarthe - Lycée R. Elizé

85 : Site de Fontenay-le-Comte - Lycée F. Rabelais, des Herbiers - Lycée J. Monnet

Pré-requis

Déjà détenir une qualification dans le domaine de l'industrie (conduite de lignes ; électrotechnique) de niveau 3 minimum (BEP/CAP/Titre professionnel).

Avoir de l'expérience professionnelle dans l'industrie.

Disposer de bonnes connaissances en électricité et mécanique.

Être capable d'utiliser les outils bureautiques courants (rédiger un compte-rendu sous WORD, réaliser une présentation Powerpoint).

Niveau d'entrée

Niveau 3 (CAP, BEP)

Validations

Titre professionnel technicien(ne) de maintenance industrielle

- Bloc de compétences 1 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Bloc de compétences 2 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Bloc de compétences 3 - Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé

- Bloc de compétences 4 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

Chaque bloc est certifié, il donne lieu à une évaluation et une validation

L'obtention de l'ensemble de ces blocs permet d'obtenir la totalité du Titre professionnel technicien(ne) de maintenance industrielle L'accès est aussi possible par la Validation des Acquis de l'Expérience (VAE).

Evaluation formative en cours de formation (mises en situation professionnelle, évaluation des connaissances?) - Rédaction d'un Dossier Professionnel - Entretien avec un jury - Evaluation de la satisfaction

Niveau de sortie

Niveau 4 (Bac)

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle



Et après

Secteurs d'activités :

- Fabrication de biens en métallurgie, agroalimentaire, pharmaceutique, plasturgie, automobile, chimie
- Production d'énergie
- Transport de personnes
- Services
- Logistique de distribution et grande distribution

Type d'emplois accessibles :

- technicien(ne) de maintenance industrielle
- électromécanicien(ne) de maintenance industrielle
- électricien(ne) ou mécanicien(ne) de maintenance industrielle
- technicien(ne) de mise en service d'équipements industriels

Certification obtenue

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Code : RNCP35191

Certificateur : Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

