



EBENISTERIE GENERALE est un atelier dédié à la fabrication de mobilier de prestige en prototypie, pré-série et petite série. Ces donneurs d'ordre sont les grandes enseignes du luxe français, les agences d'architecture à Paris, Londres et Genève, ainsi que les galeries d'art. Les objets fabriqués sont à destination du marché de la décoration résidentielle (Hotel particulier, Chalet, Villa) ou du nautisme (Super et Mega Yacht). Les objets sont conçus sur la suite Topsolid et la chaîne d'information est assurée par l'ERP de Topsolid. L'atelier déménage en Septembre 2023 dans la ZAC TABARI à Clisson (44190).

TECHNICIEN PROGRAMMATEUR FRAISAGE 5 AXES

À partir d'un plan et d'un dossier de fabrication, le technicien détermine les paramètres de la machine-outil pour obtenir, par enlèvement de matière, la forme et l'aspect souhaités. Une fois la production lancée, l'opérateur sur machine à commande numérique contrôle la fabrication des pièces, effectue les réglages pour corriger d'éventuels défauts et intervient manuellement si nécessaire sous la tutelle du Bureau d'études et du responsable qualité.

Activités principales

Programmer les machines à commande numérique sous licence MASTERCAM et réaliser les opérations de fraisage sur machine 5 axes CMS à commande FANUC

- Analyser la demande puis sélectionner des programmes dans la base de données de la machine et la paramétrer selon l'usinage souhaité et les plans fournis.
- Identifier et sélectionner la pièce (matériaux, formes, dimensions, ...) puis identifier l'ordre et la répartition des mises en forme suivant un planning donné
- Remonter modification et/ou correction à apporter sur les plans de fabrication 3D en CAO/DAO (prototypage, pièces, guide de montage...)
- Positionner la pièce sur le support et réaliser le fraisage dans les règles de sécurité
- Sauvegarder les programmes et paramétrages des machines à commandes numériques et transmettre les ajustements au bureau des méthodes
- Stocker les pièces usiner suivant procédure

Réaliser un contrôle de qualité continu et assurer le reporting

- Contrôler la qualité (géométrie des pièces, ...) tout au long de la production
- Évaluer les résultats en conformité et proposer des améliorations
- Assurer les déclarations de production dans le système informatique
- Etudier les modes opératoires, moyens et procédés de production afin de rechercher des solutions techniques et organisationnelles pour optimiser de manière générale la production ainsi que l'ergonomie des postes de travail

Participer à la maintenance de premier niveau et réaliser des opérations sur des outils

- Assurer les opérations d'entretien de son poste et de maintenance simple des équipements collectifs
- Assurer l'entretien des machines commande numérique ainsi que des outils



ébénisterie générale

- Choisir les outillages adéquats
- Les régler et les installer dans le magasin d'outils
- Conduire les opérations de fraisage dans les règles de sécurité

Contribuer aux actions QHSE

- Participer à l'évolution du QHSE.
- Participer aux actions transversales d'amélioration continue.

Conditions d'exercice du métier

Autonomie et responsabilité

Le poste dépend du pilote du bureau d'étude et du pilote de production

Moyens et ressources

Equipements informatiques intégré pour mener à bien la conception complète des projets et machine 5 axes CMS à commande FANUC

Environnement de travail

Le métier s'exerce au sein de l'atelier sur machine à commande numérique, dans le respect des règles de sécurité (port de chaussures de sécurité, gants, casque antibruit, etc...). Le dialogue est constant avec le programmeur afin d'optimiser la conception des produits, mais aussi avec l'atelier de fabrication pour faire la mise au point des programmes et tester les pièces en corrélation. Le technicien est souvent debout et parfois amené à lever des charges (manutention de pièces et panneaux de bois, ...)

Compétences requises

SAVOIR

- Connaissances des produits, des matériaux et des procédés de fabrication d'ameublement
- Connaissances avancées des techniques et méthodes de fabrication / production en ameublement
- Connaissances des normes et standards en matière de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement
- Connaissances en géométrie dans l'espace
- Connaissances scientifiques sur les matériaux
- Connaissances des langages de programmation informatique (code ISO)
- Connaissances des techniques d'usinage à commande numérique et conventionnelles

SAVOIR-FAIRE

- Analyser des dossiers de fabrication avant passage en production
- Programmer des machines à commandes numériques
- Préparer et tester des échantillons ou prototypes
- Assurer un reporting régulier dans une démarche d'amélioration continue
- Contrôler la qualité/conformité de pièces ou produits
- Réaliser des opérations de maintenance simple
- Accompagner le changement

SAVOIR-ÊTRE



ébénisterie générale

- Intérêt pour le digital et l'innovation
- Esprit d'initiative, force de proposition
- Autonomie et analyse
- Sens du service client (interne ou externe)
- Qualité d'écoute et d'analyse, qualités relationnelles et travail en équipe
- Ingéniosité et méthodologie
- Rigueur



ébénisterie générale